АЛЬФА-ТЕК

РОССИЙСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО ДРОБЕСТРУЙНЫХ
И ОКРАСОЧНЫХ КАМЕР

ВНЕДРЯЕМ РОБОТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ
УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ













АЛЬФА-ТЕК

ООО «Альфа-Тек»

454038, г. Челябинск, ул. Хлебозаводская, 15/1

+7 (351) 211-33-63 | office@a-74.ru

Сайт: a-74.ru



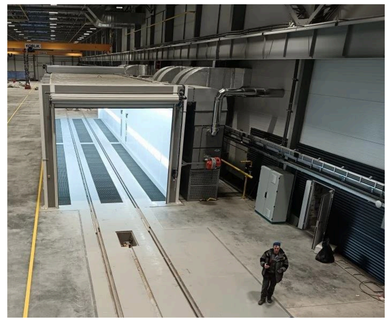
# 100+

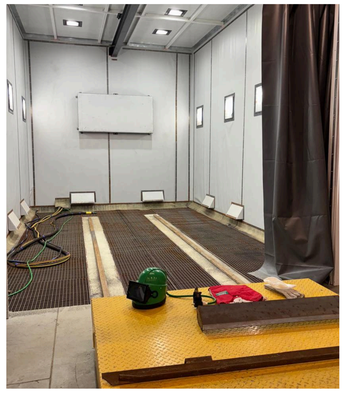
## ВЫПОЛНЕННЫХ ПРОЕКТОВ НА ВЕДУЩИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ























ПРОЕКТ

## Линия окраски изделий, АО «Заводоуковский машзавод» (Кедр), г. Заводоуковск, Тюменская область

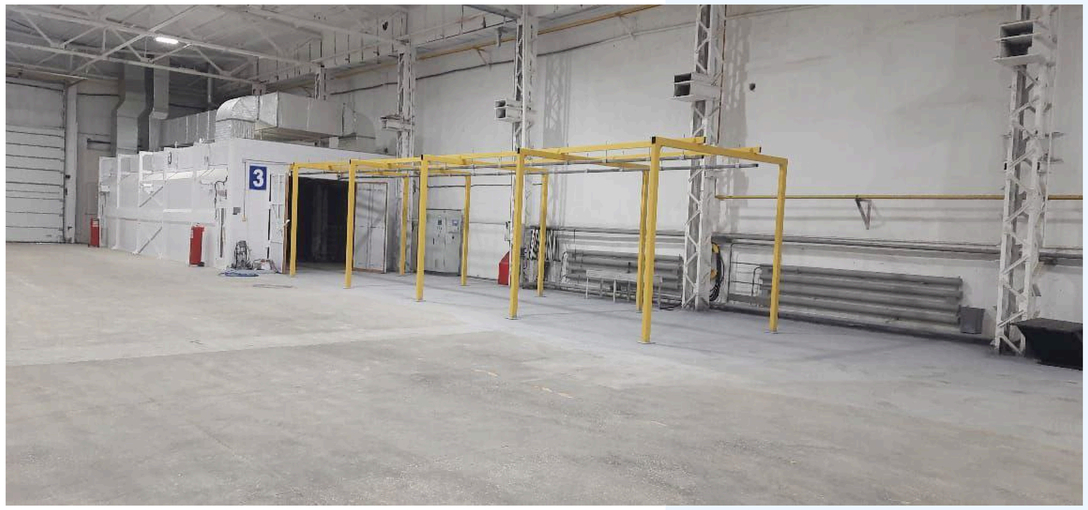
Проектирование, изготовление, поставка и монтаж линии для окраски изделий

### Процесс работы в камере включает в себя (последовательно) следующие операции:

- Загрузку изделий в камеры;
- Ручное нанесение лакокрасочных материалов операторами на поверхность изделий при температуре +22°С;
- Сушка изделия при регулируемой температуре до +80°С;
- Выгрузка изделий из камер и снятие с линии.

### Состав линии

- Две окрасочно-сушильных камеры для основных изделий, каждая камера оборудована двумя 3D-лифт-площадками для выполнения работ на высоте;
- Окрасочно-сушильная камера для малогабаритных изделий, камера оборудована подвесным конвейером;





# ООО «Альфа-Тек»

## 23 года опыта в производстве промышленного оборудования для очистки и окраски поверхностей

**Скорость**

90 дней от контракта до монтажа

**Надежность**

100+ установок на федеральных объектах

**Локальность**

Техническое обслуживание в Челябинске

**Прозрачность**

Сроки и цены указаны в договоре

### Коммерческий отдел



**Костюк Игорь Анатольевич**

Ведущий специалист

Тел./факс: +7 (351) 211-33-63 (64, 65, 67)
Тел.: +7 908 816 88 60, +7 912 313 32 22
E-mail: 106@a-74.ru



**Севрюков Денис Александрович**

Руководитель проекта

Тел.: +7 (351) 211 33 63, +7 951 484 52 59
E-mail: 105@a-74.ru

### Наши заказчики

УЗТМ УРАЛМАШЗАВОД · РОСАТОМ · ГАЗПРОМ НЕФТЬ · Транснефть · НПО ЭНЕРГОМАШ · КРАСНОДАРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД · СВЕЛ · KOBLiK · ЧЕЛЯБИНСКИЙ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ ЗАВОД · КОНАР

### Соответствуем стандартам

Оборудование соответствует требованиям действующих технических регламентов Таможенного союза и нормативных документов Российской Федерации.



ПРОЕКТ

## Линия подготовки и окраски изделий, KOBLiK GROUP, ООО «Воронежсельмаш», г. Воронеж

Проектирование, изготовление, поставка и монтаж линии для подготовки и окраски изделий

### Линия включает в себя (последовательно) следующие операции:

- Загрузку изделия с помощью цехового крана на передаточную тележку абразивоструйной камеры и подачу в камеру;
- Ручную дробеструйную обработку изделия двумя операторами для очистки его поверхности и придания заданной шероховатости;
- Вывоз изделия на передаточной тележке из абразивоструйной камеры и перегрузку с помощью цехового крана на передаточную тележку окрасочно-сушильной камеры с подачей в камеру;
- Ручное нанесение лакокрасочных материалов операторами на поверхность изделия при температуре +22°С;
- Сушка изделия при регулируемой температуре до +80°С;
- Вывоз изделия на передаточной тележке из окрасочно-сушильной камеры и снятие с линии при помощи цехового крана.





### Состав линии

- Абразивоструйная камера;
- Окрасочно-сушильная камера, состоящая из двух независимо работающих отсеков;
- Передаточные тележки для подачи изделий в камеры и выгрузки из камер.

Линия подготовки и окраски изделий предназначена для обработки изделий, перемещающихся на рельсовых путях с помощью передаточных тележек. Линия обеспечивает механическую очистку поверхностей изделий стальной колотой дробью, а также нанесение лакокрасочных материалов на изделия с последующей сушкой изделий.






ПРОЕКТ

## Линия подготовки и окраски изделий, KOBLiK GROUP, ООО «Коблик Смоленск», г. Смоленск

Проектирование, изготовление, поставка и монтаж линии для подготовки и окраски изделий

### Процесс работы в камере включает в себя (последовательно) следующие операции:

- Загрузку изделия с помощью цехового крана на передаточную тележку абразивоструйной камеры и подачу в камеру;
- Ручную дробеструйную обработку изделия двумя операторами для очистки его поверхности и придания заданной шероховатости;
- Вывоз изделия на передаточной тележке из абразивоструйной камеры и перегрузку с помощью цехового крана на передаточную тележку окрасочно-сушильной камеры с подачей в камеру;
- Ручное нанесение лакокрасочных материалов операторами на поверхность изделия при температуре +22°С;
- Сушка изделия при регулируемой температуре до +80°С;
- Вывоз изделия на передаточной тележке из окрасочно-сушильной камеры и снятие с линии при помощи цехового крана.



### Состав линии

- Абразивоструйная камера;
- Окрасочно-сушильная камера, состоящая из двух независимо работающих отсеков;
- Передаточные тележки для подачи изделий в камеры и выгрузки из камер.

Линия подготовки и окраски изделий предназначена для обработки изделий, перемещающихся на рельсовых путях с помощью передаточных тележек. Линия обеспечивает механическую очистку поверхностей изделий стальной колотой дробью, а также нанесение лакокрасочных материалов на изделия с последующей сушкой изделий.



ПРОЕКТ

## Линия подготовки и окраски изделий, корпорация «РОСАТОМ», АО «АЭМ-Технологии», г. Петрозаводск.

Проектирование, изготовление, поставка и монтаж линии для подготовки и окраски изделий

### Линия включает в себя (последовательно) следующие операции:

- Загрузку изделия с помощью цехового крана на передаточную тележку абразивоструйной камеры и подачу в камеру;
- Ручную дробеструйную обработку изделия оператором для очистки его поверхности и придания заданной шероховатости;
- Вывоз изделия на передаточной тележке из абразивоструйной камеры и перегрузку с помощью цехового крана на передаточную тележку окрасочно-сушильной камеры с подачей в камеру;
- Приготовление лакокрасочных материалов в комнате колориста и передачу их в окрасочно-сушильную камеру;
- Ручное нанесение лакокрасочных материалов операторами на поверхность изделия при температуре +22°С;
- Сушка изделия при регулируемой температуре до +80°С;
- Вывоз изделия на передаточной тележке из окрасочно-сушильной камеры и снятие с линии при помощи цехового крана.





### Состав линии

- Абразивоструйная камера;
- Окрасочно-сушильная камера с комнатой колориста;
- Передаточные тележки для подачи изделий в камеры и выгрузки из камер;
- Комплект ЗИП на 1 год работы.

Линия подготовки и окраски изделий предназначена для обработки изделий, перемещающихся на рельсовых путях с помощью передаточных тележек. Линия обеспечивает механическую очистку поверхностей изделий стальной колотой дробью, а также нанесение лакокрасочных материалов на изделия с последующей сушкой изделий.







ПРОЕКТ

## Линия подготовки и окраски изделий, ООО «РТМТ», г. Курган.

Проектирование, изготовление, поставка и монтаж линии для подготовки и окраски изделий.

### Линия включает в себя (последовательно) следующие операции:

- Загрузку изделия с помощью цехового крана на передаточную тележку абразивоструйной камеры и подачу в камеру;
- Ручную дробеструйную обработку изделия двумя операторами для очистки его поверхности и придания заданной шероховатости;
- Вывоз изделия на передаточной тележке из абразивоструйной камеры и перегрузку с помощью цехового крана на передаточную тележку окрасочно-сушильной камеры с подачей в камеру;
- Ручное нанесение лакокрасочных материалов операторами на поверхность изделия при температуре +22°С;
- Сушка изделия при регулируемой температуре до +80°С;
- Вывоз изделия на передаточной тележке из окрасочно-сушильной камеры и снятие с линии при помощи цехового крана.





### Состав линии

- Абразивоструйная камера;
- Окрасочно-сушильная камера, состоящая из двух независимо работающих отсеков;
- Передаточные тележки для подачи изделий в камеры и выгрузки из камер.

Линия подготовки и окраски изделий предназначена для обработки изделий, перемещающихся на рельсовых путях с помощью передаточных тележек. Линия обеспечивает механическую очистку поверхностей изделий стальной колотой дробью, а также нанесение лакокрасочных материалов на изделия с последующей сушкой изделий.





ПРОЕКТ

## Линия подготовки и окраски изделий, АО «ГМС Нефтемаш», г. Тюмень.

Проектирование, изготовление, поставка и монтаж линии для подготовки и окраски изделий

### Линия включает в себя (последовательно) следующие операции:

- Загрузку изделия на передаточную тележку абразивоструйной камеры и подачу в камеру;
- Ручную дробеструйную обработку изделия двумя операторами для очистки его поверхности и придания заданной шероховатости;
- Вывоз изделия на передаточной тележке из абразивоструйной камеры и перегрузку на передаточную тележку окрасочно-сушильной камеры с подачей в камеру;
- Ручное нанесение лакокрасочных материалов операторами на поверхность изделия при температуре +22°С;
- Сушка изделия при регулируемой температуре до +80°С;
- Вывоз изделия на передаточной тележке из окрасочно-сушильной камеры и снятие с линии.





### Состав линии

- Абразивоструйная камера;
- Окрасочно-сушильная камера;
- Передаточные тележки для подачи изделий в камеры и выгрузки из камер.

Линия подготовки и окраски изделий предназначена для обработки изделий, перемещающихся на рельсовых путях с помощью передаточных тележек. Линия обеспечивает механическую очистку поверхностей изделий стальной колотой дробью, а также нанесение лакокрасочных материалов на изделия с последующей сушкой изделий.



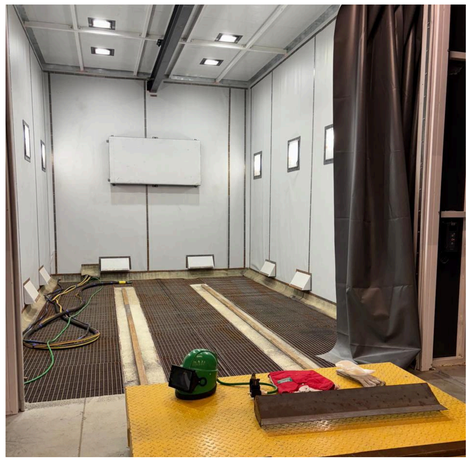
ПРОЕКТ

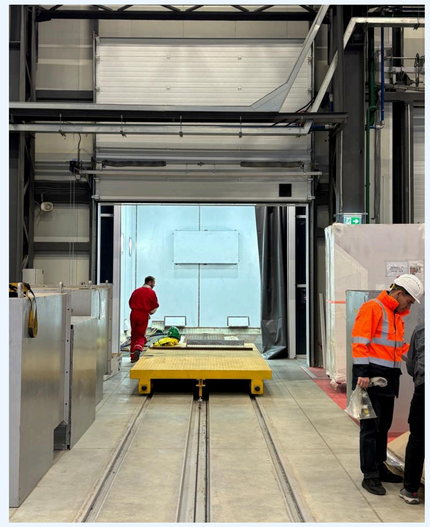
## Абразивоструйная камера, ООО «Сахалин Турбина Сервис», г. Южно-Сахалинск, территория опережающего развития

Проектирование, изготовление, поставка и монтаж абразивоструйной камеры для ручной очистки поверхностей изделий

### Процесс работы в камере включает в себя (последовательно) следующие операции:

- Загрузку изделия с помощью цехового крана на передаточную тележку и подачу в камеру;
- Ручную дробеструйную обработку изделия оператором для очистки его поверхности и придания заданной чистоты и шероховатости;
- Вывоз изделия из камеры на передаточной тележке и снятие его при помощи цехового крана.





### Состав линии

- Абразивоструйная камера;
- Окрасочно-сушильная камера с комнатой колориста;
- Передаточные тележки для подачи изделий в камеры и выгрузки из камер:
- Комплект ЗИП на 1 год работы.

Абразивоструйная камера предназначена для обработки изделий, перемещающихся в камеру на рельсовых путях с помощью передаточных тележек, и имеет внутри потолочный монорельс для подвешивания изделий. Камера обеспечивает механическую очистку поверхностей изделий стальной колотой дробью до необходимых параметров.